

Technische handleiding

PAGEL ANKERVERLIJMING

(Morteltype: E1 / V1 / E1SF)

Algemeen	<p>PAGEL E1 en PAGEL V1 mortels zijn geschikt voor toepassing als gietbare ankermortel voor verticale boringen omlaag en horizontale boringen onder afschot omlaag.</p> <p>PAGEL E1SF mortel is geschikt voor toepassing als plastische ankermortel bij horizontale boringen en boringen boven het hoofd.</p>
Verankeringslengte	De verankeringslengte is afhankelijk van de op te nemen kracht en dient door de constructeur berekend te worden. Uit praktische overwegingen hanteren wij minimaal 10 maal de stekdiameter
Boorgatdiepte	De benodigde extra boorgatdiepte ten opzichte van de verankeringslengte bedraagt minimaal 3 tot 5 maal de grootste korreldiameter van de toegepaste mortel. Uit praktische overwegingen vermelden we in de tabel een boorgatdiepte gelijk aan de verankeringslengte plus 20 mm.
Boorgatdiameter	De boorgatdiameter is vooral afhankelijk van de verwerkbaarheid van de mortel. Maatgevend is, dat de ruimte tussen de boorwand en de stekwand rondom minimaal 3 tot 5 maal de grootste korreldiameter van de mortel bedraagt. Uit praktische overwegingen vermelden we in de tabel een boorgatdiameter gelijk aan de stekdiameter plus 10 mm (PAGEL E1/E1F), 20 mm (PAGEL V1/10) of 30 mm (PAGEL V1/50).
Randafstand	Dit is de minimale afstand van het boorgat tot de rand van het constructieonderdeel waarin wordt verankerd.
As-afstand	Dit is de minimale afstand tussen de boorgaten onderling.
Tabel	Deze tabel is geschikt als praktische leidraad, niet als constructief voorschrift. Raadpleeg daarom altijd uw constructeur!

Ankertype	Boorgat diepte ≥ (mm).	Rand-Afstand ≥ (mm).	As-Afstand ≥ (mm).	Boorgat ≥ Ø (mm).			
				Verticaal omlaag			Horizontaal
				E1	V1/10	V1/50	E1SF
M 10 x 100	120	100	200	20	30	40	20
M 12 x 120	140	120	240	22	32	42	22
M 14 x 140	160	140	280	24	34	44	24
M 16 x 160	180	160	320	26	36	46	26
M 18 x 180	200	180	360	28	38	48	28
M 20 x 200	220	200	400	30	40	50	30
M 22 x 220	240	220	440	32	42	52	32
M 24 x 240	260	240	480	34	44	54	34
M 26 x 260	280	260	520	36	46	56	36
M 28 x 280	300	280	560	38	48	58	38
M 30 x 300	320	300	600	40	50	60	40
M 32 x 320	340	320	640	42	52	62	42
M 34 x 340	360	340	680	44	54	64	44
M 36 x 360	380	360	720	46	56	66	46

Hechtsterkte	Het toegepaste beton dient een treksterkte te hebben van minimaal 1,5 MPa (C20/25). De hechtsterkte van de mortel aan de betonnen boorwand is altijd groter dan de treksterkte van het beton waarin verlijmd wordt. Voor betonkwaliteiten vanaf C60/75 adviseren wij VH DUO-FIX R anker en constructielijm. Raadpleeg in dat geval onze technische dienst!
Temperaturen	Verwerking mogelijk bij +5 ° tot +35° C. Lagere temperaturen vertragen de sterkteontwikkeling en verminderen de vloeibaarheid, hogere temperaturen versnellen de sterkteontwikkeling. Koud aanmaakwater hindert de vloeibaarheid. Bij temperaturen lager dan +5 ° C. kan het product onder voorwaarden worden verwerkt. Raadpleeg in dat geval onze technische dienst!
<u>Vorbereiding:</u>	
Ondergrond	Betonkwaliteit C20/25 tot en met C53/65); deze moet vorstvrij zijn!
Boorgat	Het boorgat schoonblazen met perslucht en vervolgens uitspoelen en verzadigen met water, zodat een aanhechtingsterkte $\geq 1,5$ MPa is verzekerd. Overtollig water verwijderen voordat de mortel wordt ingebracht.
Mengen	De mortel is kant-en-klaar en hoeft nog slechts met water gemengd te worden. Het aanmaakwater op een kleine hoeveelheid na in een tegenstroommenger of speciemolen doen, mortel toevoegen en ca. 3 minuten mengen. Dan de rest van het water toevoegen en nog ca. 2 minuten mengen. Na het mengen onmiddellijk verwerken. De totale mengtijd bedraagt 5 minuten.
Verwerking	PAGEL E1 en V1: Mortel in het boorgat gieten voordat de stek met een draaibeweging in het boorgat wordt geplaatst. PAGEL E1SF: Mortel met behulp van een handpomp en slang in het boorgat drukken voordat de stek met een draaibeweging in het boorgat wordt geplaatst.
Nabehandeling	Het oppervlak 3 tot 5 dagen tegen zon, wind, tocht en andere oorzaken van te vroege verdamping van het aanmaakwater beschermen. Start direct na de applicatie met nabehandelen, doch uiterlijk zodra het oppervlak begint aan te trekken. Geschikte methoden zijn regelmatige watervernevelling, opspuiten van PAGEL O1 curing compound, afdekken met plastic folie of jute.

Advies en verkoop

Verwaard Handelsonderneming B.V.

Dukaatlaan 7
2742 LH Waddinxveen
Tel +31 (0)88 - 540 11 00
info@verwaard-bv.nl
www.verwaard-bv.nl

Alle leveranties vinden uitsluitend plaats onder toepassing van onze Algemene Voorwaarden. U vindt deze op www.verwaard-bv.nl. Deze voorwaarden kunnen niet worden uitgesloten. Suggesties en tips voor de verwerking van de hier aangeboden materialen zijn afgegeven op basis van de productbladen van de leveranciers en ervaringen uit het verleden. Deze suggesties en tips mogen niet worden gezien als vervanging van bouwadvies door een raadgevend ingenieur. Onze verantwoordelijkheid beperkt zich tot de kwaliteit van de geleverde producten.