

## PAGEL®-EPOXY GIETMORTEL

### EIGENSCHAPPEN

- Gietmortel, na korte tijd belastbaar
- Vulstof voorgemengd in de harscomponent
- Vacuüm verpakt
- Uiterst vloeibaar
- Waterdicht
- Goede aanhechting op beton, staal en hout
- Statisch en dynamisch hoog belastbaar
- Hoge drukvastheid en afschuifsterkte
- Trilling dempend
- Geen primer noodzakelijk op schone ondergrond
- Bestand tegen logen, zwakke zuren en minerale olie
- Geschikt tot minimaal 70 °C, ook in wisselbelasting

### TOEPASSINGSGEBIEDEN

Krimprijke gietmortel voor:

- Rails en ankerplaten
- Verzinkte bouwdelen en non-ferro metalen
- Opleggingen met geringe maattoleranties
- Hoogbouw magazijnstellingen
- Compressoren, pompen
- Geluidsschermen, voetplaten e.d.
- Ingieten van sensoren in wegenbouw
- Ook bij geringe giethoogten
- Chemische industrie
- Machines met hoogfrequente trillingen
- Verbindingen op beton, staal en hout

EH196NL



TECHNISCHE GEGEVENS			
TYPE	EH196NL		
Korrelgrootte	mm	0-0,5	
Laagdikte	mm	6-50	
Mengverhouding	Hars: Harder	10:1	
Verbruik	kg/dm <sup>3</sup>	2,00	
Soortelijk gewicht (23 °C/50 %) kg/dm <sup>3</sup>	1,80		
Spreadmaat	cm	≥ 30	
Vloeimaat	cm	≥ 60	
Verwerkingstijd	10 °C	Min.	ca. 60
	20 °C	Min.	ca. 30
	30 °C	Min.	ca. 15
Overschilderbaar na	10 °C	h	24-48
	20 °C	h	16-24
	30 °C	h	8-12
Min. verwerkingstemperatuur	°C	8	
Druksterkte*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 70
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 80
	10 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 90
Buigtreksterkte	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 35
	10 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 40
Aanhechtingssterkte	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5
Elasticiteitsmodulus (statische) 7 d	N/mm <sup>2</sup>	13.000	
<small>De opgegeven productsterkte waarden betreffen de minimale waarden voor producten die in onze Duitse fabrieken worden geproduceerd. Producten uit andere fabrieken kunnen hiervan afwijken.</small>			

\* Druksterkte conform DIN EN 196-1

- Opslag:** Tenminste 12 maanden.  
Koel, droog, vorstvrij.  
In originele gesloten verpakking.
- Verpakking:** 2 componenten verpakking van 15 kg.  
De A component bevat tevens vulstof.
- Gevarenklasse:** geen gevaargoed,  
lees de veiligheidsbladen

### FYSIOLOGISCHE EIGENSCHAPPEN EN VEILIGHEID

De kunststof is in uitgeharde toestand niet giftig. Respecteer de veiligheidskenmerken op de verpakking. Draag tijdens het mengen en verwerken ALTIJD alles bedekkende kleding inclusief handschoenen en een veiligheidsbril. Bij contact van het vloeibare materiaal met de huid direct reinigen met veel water en zeep. Het product afvoeren als chemisch afval en zeker niet door het riool wegspoelen of in contact brengen met de grond, omdat het dat in het drinkwater kan geraken.

**Let op:** Eenmaal gemengd dient u de volledige hoeveelheid materiaal over te gieten in een schone metalen verpakking en direct te verwerken. In gemengde toestand ontstaat een exotherme reactie waardoor een kunststof verpakking na verloop van tijd spontaan kan ontbranden. Gemengde restanten uitgieten in een met zand bedekte bak en afvoeren als chemisch afval.

### VERWERKING

**VOORAF:** De vulstof zit voorgemengd in de A component. Gebruik een krachtige mortelmenger met dubbele spindel om de vulstof homogeen en volledig te vermengen.

**ONDERGROND:** EH196NL PAGEL EPOXY GIETMORTEL is geschikt op alle minerale ondergronden. Deze moeten droog en vorstvrij zijn! De ondergrond grondig reinigen, loszittende en aanhechtingsremmende delen zoals cementschud, olie, vet, stof en andere mogelijke verontreinigingen verwijderen. Oppervlak opruwen (SA 2,5) zodat een aanhechtingssterkte van tenminste 1,5 N/mm<sup>2</sup> is verzekerd.

De restvochtigheid in betonnen ondergronden mag ten hoogste 4 % bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven de dauwpunttemperatuur liggen.

Er mag geen sprake zijn van optrekkend vocht door de ondergrond. Voor het overige geldt het DBV Merkblad "Toepassing van reactieharsen in de betonbouw; Deel 2: Ondergrond".

**HECHTBRUG:** Een hechtbrug is alleen nodig bij sterk zuigende ondergronden. Gebruik dan EH1 of EH115 PAGEL EPOXY GRONDERING (zie apart productblad).

**MENGEN:** Hars (component A) en harder (component B) worden in afgestemde hoeveelheid aangeleverd in een doorslagverpakking. De harder (component B) zit in het verhoogde deksel en vloeit bij het hars zodra het deksel met een priem o.d. wordt doorgeslagen. Neem het deksel weg als deze leeg is. Meng beide componenten grondig door met behulp van een mortelmenger met langzaam roterende dubbele spindel (≥ 1.800 Watt / max. 200 toeren/minuut). Houd de spindel in de vloeistof, zodat geen lucht wordt ingemengd. Na 3 tot 5 minuten wordt het mengsel overgegoten in een schoon metalen vat en nogmaals opgeroerd. Daarna 3 tot 5 minuten laten staan zodat eventueel ingesloten lucht alsnog kan ontsnappen voordat u het materiaal verwerkt. Materiaal vervolgens direct verwerken.

**GIETEN:** Bekisting behandelen met ontkistingswas! De gietmortel zonder onderbrekingen vanaf één zijde in de mal gieten, zodat er geen luchtinsluitingen kunnen optreden. Ankerplaten worden enkele mm mee ingegoten (max. 30 % van de voetplaatdikte). Bij het gieten van meerdere lagen de tijden 'overschilderbaar min/max' respecteren. Als de maximale tijd is overschreden dient de onderlaag geschuurd en stofvrij gemaakt te worden.

**UITHARDING:** Hoge temperaturen maken het materiaal vloeibaarder, versnellen de uitharding en verkorten de verwerkingstijd. Bij lagere temperaturen treedt het omgekeerde effect op. Het materiaal mag na 5 uur worden belast en is na 10 dagen volledig doorgehard.

**REINIGEN:** Gereedschap reinigen met EH-REINIGER EN VERDUNNER

De gegevens vermeld in dit merkblad, de toepassing-sadviezen en andere aanbevelingen zijn gebaseerd op omvangrijke onderzoeken en ervaringen. Zij zijn echter wel vrijblijvend met betrekking tot aansprakelijkheid van en door derden. Zij vrijwaren de klanten er niet van de producten en werkwijze op hun geschiktheid voor het betreffende doel zelf te onderzoeken. De aangegeven waarden werden verkregen volgens DIN 50014 bij 20 °C. Het betreft gemiddelde waarden en analyses. Afwijkingen zijn bij levering mogelijk. Onze klantenservice beantwoordt graag uw vragen. Afwijkende toepassingen moeten schriftelijk zijn bevestigd. Verzeker u altijd van de laatste versie van dit productblad, die verkrijgbaar is op [www.pagel.nl](http://www.pagel.nl). Met het verschijnen van dit merkblad, zijn alle voorgaande merkbladen vervallen.



**PAGEL®**  
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · GERMANY  
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31  
INTERNET [WWW.PAGEL.COM](http://WWW.PAGEL.COM) · E-MAIL [INFO@PAGEL.COM](mailto:INFO@PAGEL.COM)